

МЕГЕОН

98102



АППАРАТ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ Ø 20, 25, 32, 40, 50, 63 мм



**руководство
по эксплуатации**

V 1.1

Благодарим вас за доверие к продукции нашей компании
© МЕГЕОН. Все права защищены.

СОДЕРЖАНИЕ

Условные обозначения	2
Введение	3
Особенности	3
Советы по безопасности	3
Внешний вид	4
Инструкция по эксплуатации	5
Технические характеристики	6
Меры предосторожности	6
Уход и хранение	6
Обслуживание	7
Гарантийное обслуживание	7
Комплект поставки	7

СПЕЦИАЛЬНОЕ ЗАЯВЛЕНИЕ

Компания оставляет за собой право без специального уведомления, не ухудшая потребительских свойств инструмента изменить: дизайн, технические характеристики, комплектацию, настоящее руководство. Данное руководство содержит только информацию об использовании, предупреждающие сообщения, правила техники безопасности и меры предосторожности при использовании соответствующих функций этого инструмента и актуально на момент публикации

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ



ОБРАТИТЕ
ОСОБОЕ
ВНИМАНИЕ



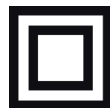
ОПАСНОСТЬ ПОРА -
ЖЕНИЯ ЭЛ. ТОКОМ



ВОЗМОЖНО
ПОВРЕЖДЕНИЕ
ПРИБОРА



ГОРЯЧАЯ
ПОВЕРХНОСТЬ



ДВОЙНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ
ПРИБОРА

ВВЕДЕНИЕ

МЕГЕОН 98102 – это аппарат для сварки полипропиленовых труб Ø20, 25, 32, 40, 50, 63мм, с ручной установкой температуры и автоматическим поддержанием. Аппарат имеет ряд преимуществ перед аналогами.

ОСОБЕННОСТИ

- 👍 Ручная установка необходимой температуры;
- 👍 Автоматическое поддержание установленной температуры;
- 👍 Антипригарное покрытие наконечников для сварки;
- 👍 Подставка;
- 👍 Удобный металлический кейс для хранения и транспортировки;
- 👍 Быстрый нагрев;
- 👍 Индикаторы нагрева и готовности;
- 👍 2 болта и ключ для установки наконечников в комплекте.

СОВЕТЫ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

- Конструкция аппарата соответствует всем необходимым требованиям, но по соображениям безопасности, чтобы избежать травм, случайного поражения электрическим током, правильно и безопасно использовать аппарат обязательно изучите в этом руководстве предупреждения и правила использования.
 - Не используйте аппарат при повышенной влажности воздуха или с влажными руками.
 - Эксплуатация с повреждённым корпусом строго запрещена.
 - Время от времени проверяйте корпус аппарата на предмет деформации, а шнур питания на предмет повреждения изоляции. В случае обнаружения этих и им подобных дефектов обратитесь к дилеру или в сервисный центр «МЕГЕОН».
 - Не разбирайте, и не пытайтесь ремонтировать аппарат самостоятельно или вносить изменения в его конструкцию – это опасно.
 - Если в аппарат попала влага или жидкость немедленно выключите прибор, и обратитесь к дилеру или в сервисный центр.
 - Если в аппарате образовался конденсат (что может быть вызвано резкой сменой температуры окружающего воздуха) — необходимо не включая его, выдержать его при комнатной температуре без упаковки не менее 2 часов.
 - Защитите аппарат от попадания внутрь корпуса влаги, пыли, высокоактивных растворителей, и газов вызывающих коррозию.
 - Поддерживайте его поверхности в чистом и сухом виде.
 - Не работайте с аппаратом в непосредственной близости от

легковоспламеняющихся жидкостей и газов — высокая температура нагревателя может послужить причиной возгорания.

- Выключайте аппарат при длительных перерывах между работой.
- Во избежание получения ожогов и повреждения покрытия наконечников — не снимайте и не устанавливайте их до полного остывания аппарата.
- Чтобы избежать повреждения поверхностей — используйте подставку из комплекта.
- Чтобы избежать повреждения шнура питания — не убирайте аппарат в кейс до полного остывания.
- При хранении и транспортировке защитите наконечники от повреждений.
- Для защиты рук от ожогов рекомендуется работать в термоизолирующих перчатках.

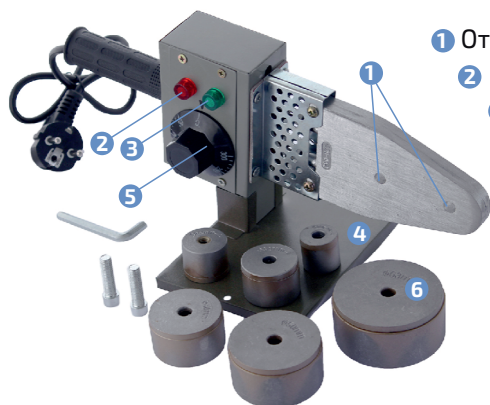
ПЕРЕД ПЕРВЫМ ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ

После приобретения сварочного аппарата МЕГЕОН 98102, рекомендуем проверить его, выполнив следующие шаги. Проверьте прибор и упаковку на отсутствие механических и других повреждений, вызванных транспортировкой. Если упаковка повреждена, сохраните её до тех пор, пока аппарат и аксессуары не пройдут полную проверку.

Убедитесь, что корпус не имеет деформаций, а шнур питания не поврежден. Проверьте комплектацию аппарата. Если обнаружены дефекты и недостатки, перечисленные выше или комплектация не полная — верните прибор продавцу.

Пожалуйста, внимательно прочитайте это руководство перед первым использованием и храните его вместе с аппаратом для разрешения возникающих вопросов во время работы.

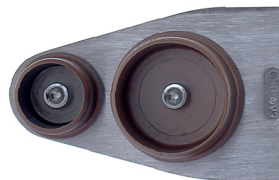
ВНЕШНИЙ ВИД И ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ



- 1 Отверстия для крепления насадок;
- 2 Индикатор нагрева;
- 3 Индикатор готовности;
- 4 Подставка;
- 5 Регулятор температуры;
- 6 Насадки.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед включением в сеть — установите необходимую пару сварочных насадок Ø20, Ø25, Ø32, Ø40, Ø50 или Ø63 в зависимости от диаметра свариваемых труб (можно установить две пары наконечников, если предполагается сваривать трубы разных диаметров).



Установите аппарат на подставку, выставите нужную температуру и включите в сеть. Загорится зелёный индикатор нагрева, через 3..5 минут, когда аппарат достигнет рабочей температуры, погаснет индикатор нагрева и загорится красный индикатор готовности — можно приступать к сварке. Время нагрева аппарата зависит от температуры и движения воздуха в помещении, где проводится сварка.

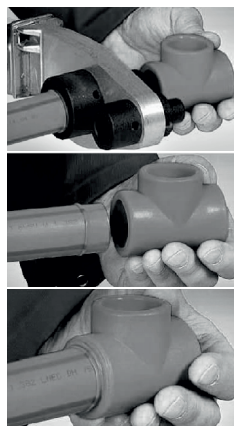
При первом включении возможно выделение небольшого количества дыма, что не является признаком неисправности.

В таблице даны примерные размеры сварного соединения, для расчёта припуска и примерное время нагрева, соединения и остывания сварного соединения.

Диаметр трубы, мм	Глубина сварки, мм	Время нагрева, сек	Время для соединения, сек	Время остывания, сек
20	14	5*	4*	2*
25	15	7*	4*	2*
32	16	8*	6*	4*
40	18	12*	6*	4*
50	20	18*	6*	4*
63	24	24*	8*	6*

*- *Время нагрева концов трубы для сварки, сильно зависит от температуры воздуха, материала и толщины стенки трубы. Время для соединения и остывания — обратно пропорционально к времени нагрева.*

- 1 Место трубы и фитинга необходимо предварительно очистить от пыли и грязи и обезжирить.
- 2 Дождитесь, когда загорится индикатор готовности и выждите 1–2 минуты (необходимо для стабилизации температуры насадок).
- 3 Аккуратно вставьте трубу и фитинг в соответствующие насадки. Недопустимо установка трубы и фитинга под углом к насадке. При необходимости закрепите противоположный отрезок трубы на уровне насадки.
- 4 Выдержите трубу и фитинг в насадке некоторое время. Примерное время нагрева приведено в таблице выше.



5 Аккуратно извлеките трубу и фитинг из сварочного аппарата и вставьте трубу в фитинг. При стыковке не рекомендуется вращать их относительно друг–друга. Для обеспечения необходимой точности (угловые фитинги) рекомендуется воспользоваться дополнительной оснасткой.

6 Для формирования качественного сварочного шва необходимо зафиксировать свариваемые элементы в течении 30...40 сек. Недопустимо принудительное охлаждение места сварки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Напряжение питания	220В±10% – 50Гц
Мощность нагревателя	600Вт
Диапазон установки температуры	50...300°C,
Поддержание установленной температуры	Автоматическое
Свариваемые диаметры труб, мм	20, 25, 32, 40, 50, 63
Сопротивление изоляции	>1 МОм
Ток утечки	< 5 мА
Условия эксплуатации	-20...50°C, 20...80% ОВ*
Условия транспортировки и хранения	-30...60°C, 10...85% ОВ*
Размеры и вес	320 x 130 x 70 мм 600 г

*ОВ — относительная влажность.

УХОД И ХРАНЕНИЕ

Не храните прибор в местах, где возможно попадание влаги или пыли внутрь корпуса, мест с высокой концентрацией химических веществ в воздухе. Не подвергайте прибор воздействию вибраций, высоких температур ($\geq 60^\circ\text{C}$), влажности ($\geq 90\%$) и прямых солнечных лучей. Не протирайте прибор высокоактивными и горючими жидкостями, промасленной ветошью и др. загрязнёнными предметами. Когда прибор влажный, высушите его перед хранением. Для чистки корпуса прибора, используйте слегка влажную чистую ткань из натуральных волокон, не используйте жёсткие и абразивные.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Защитите прибор от вибрации и ударов, кроме этого исключите попадание жидкости на нагретый прибор. Чтобы избежать разрушения нагревателя — категорически запрещается охлаждать аппарат жидкостями.

ОБСЛУЖИВАНИЕ

Для продления срока службы наконечников не используйте для их чистки жёсткие и абразивные материалы. Оставшийся после сварки пластик легко снимается куском ткани из натурального волокна при температуре наконечника 50...70°C.

Срок службы прибора 3 года. Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящего руководства.

ТИПОВЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Описание неисправности	Вероятная причина	Устранение
Аппарат не включается	Отсутствует питание	Проверьте исправность розетки и удлинителя
Аппарат не включается	Аппарат неисправен	Обратитесь в сервисный центр
Недостаточная температура нагрева	Низкое качество удлинителя	Замените удлинитель
Недостаточная или чрезмерная температура нагрева	Прибор неисправен	Обратитесь в сервисный центр
Аппарат включается, но не нагревается	Прибор неисправен	Обратитесь в сервисный центр

ГАРАНТИЙНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Для получения обслуживания следует предоставить прибор в чистом виде, полной комплектации и следующую информацию:

- 1 Адрес и телефон для контакта;
- 2 Описание неисправности;
- 3 Модель изделия;
- 4 Серийный номер изделия (при наличии);
- 5 Документ, подтверждающий покупку (копия);
- 6 Информацию о месте приобретения прибора.

Пожалуйста, обратитесь с указанной выше информацией к дилеру или в компанию «МЕГЕОН». Прибор, отправленный, без всей указанной выше информации будет возвращен клиенту без ремонта.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 1 Аппарат для сварки — 1 шт.;
- 2 Подставка — 1 шт.;
- 3 Металлический кейс — 1 шт.;
- 4 Наконечники — по одному комплекту для \varnothing 20, 25, 32, 40, 50, 63 мм
- 5 Болт для крепления наконечников — 2 шт.;
- 6 Ключ шестигранный для крепления наконечников — 1 шт.;
- 7 Руководство по эксплуатации — 1 экз.



МЕГЕОН

WWW.MEGEON-PRIBOR.RU

+7 (495) 666-20-75

INFO@MEGEON-PRIBOR.RU

© МЕГЕОН. Все материалы данного руководства являются объектами авторского права (в том числе дизайн). Запрещается копирование (в том числе физическое копирование), перевод в электронную форму, распространение, перевод на другие языки, любое полное или частичное использование информации или объектов (в т.ч. графических), содержащихся в данном руководстве без письменного согласия правообладателя. Допускается цитирование с обязательной ссылкой на источник.